

Instruções aos Competidores

- A limpeza do produto deverá ser feita, manualmente, com escova de aço;
- Na limpeza do acabamento das juntas não poderão ser usadas ferramentas pontiagudas que possam mascarar descontinuidades;
- Poderá ser utilizada esmerilhadeira na execução de unhas para emendas dos cordões de solda;
- A posição de soldagem de cada junta a ser soldada, será rigorosamente observada. Para casos em que ficar evidente que a soldagem da junta tenha sido realizada fora da posição definida, será atribuída nota zero nas avaliações previstas para este item.

Período de Inscrições de 15/03 a 09/07/2010

Procedimentos para inscrição:

Obs.: Para soldadores indicados por empresas ou autônomos. (Não há limites de inscrições)

1- Entrar no site da ABS (www.abs-soldagem.org.br) ou da Escola SENAI (www.sp.senai.br/metalurgia) baixar a Ficha de Inscrição para o evento "Soldador Padrão 2010".

2- Preencher a Ficha de Inscrição e anexar cópia da carteira profissional com o registro de soldador.

3- Enviar os documentos acima citados para Escola SENAI "Nadir Dias de Figueiredo" Rua Ari Barroso, 305 - Presidente Altino-Osasco-SP CEP: 06216-901

A/C do Núcleo de Marketing

Obs.: Os soldadores que não estejam registrados no momento, mas que tenham registro em carteira como Soldador até Junho de 2008, poderá enviar sua inscrição que será analisada pela Comissão Organizadora do Evento.

Datas das Provas:

Prova Teórica: 24/07/2010

Prova Prática: 09 a 13/08/2010

Evento / Premiação:

A Premiação acontecerá no dia **24/09/2010** durante o "Encontro Regional de Tecnologia da Soldagem 2010".

Importante:

Participação gratuita

Mais informações:

SENAI (11) 3685-7974 / 3685-7982/ 3685-7983
soldagem119@sp.senai.br

www.sp.senai.br/metalurgia

ABS (11) 3045-5040 / abs@abs-soldagem.org.br
www.abs-soldagem.org.br



Crescem as pessoas. Cresce o Brasil.

Escola SENAI "Nadir Dias de Figueiredo"

Rua Ari Barroso, 305 - CEP: 06216-901

Presidente Altino - Osasco - SP

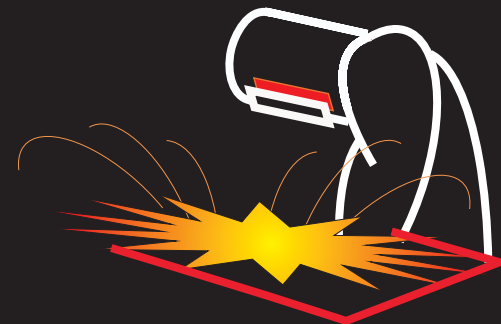
Telefone: (11) 3685-7999 / 3685-7988

www.sp.senai.br/metalurgia

<http://twitter.com/senaisaopaulo>

11º ENCONTRO REGIONAL TECNOLOGIA DA SOLDAGEM

de 22 a 24 de setembro



Prêmio Soldador Padrão 2010



INSTRUÇÕES AOS COMPETIDORES

SENAI

ABS

Associação Brasileira de Soldagem

Introdução

Evento destinado aos soldadores objetivando estimular o aprendizado e o desenvolvimento das técnicas de soldagem, bem como reconhecer aqueles que se destacam no desempenho de suas funções.

Além do Prêmio também serão realizadas palestras com apresentações técnicas e a premiação do Soldador Padrão 2010 e os soldadores destaques de cada processo de soldagem.

Prova Teórica - 24/07/2010

A prova teórica será realizada em até 120 minutos com 50 questões de múltipla escolha com 5 alternativas (A, B, C, D e E) abrangendo os seguintes conhecimentos tecnológicos:

Processos de corte

- Oxicorte manual e semi-automático;
- Corte a plasma;
- Defeitos de corte.

Processos de soldagem

- Noções de eletricidade;
- Consumíveis de soldagem;
- Equipamentos para soldagem;
- Cuidados especiais com consumíveis;
- Descontinuidades no cordão de solda;
- Tipos e preparação de juntas;
- Variantes dos processos.

Diversos

- Metalurgia da soldagem;
- Tratamento térmico;
- Higiene, segurança e EPI's;

- Controle visual e dimensional de soldagem;
- Contração de soldagem e métodos de controle de deformação;
- Propriedades dos aços-carbono de baixa, média e alta liga;
- Ensaios destrutivos e não destrutivos;
- Simbologia de soldagem;
- Posições de soldagem conforme norma AWS.

Critério de Avaliação - Teoria

A prova teórica terá peso equivalente a 30% do total das provas a serem realizadas.

Locais de realização da Prova Teórica

A prova teórica será realizada em várias cidades simultaneamente: Araçatuba, Cruzeiro, Cubatão, Osasco, Piracicaba, Santo André, São José dos Campos e Sertãozinho. Somente participarão da prova prática os 10 primeiros colocados na prova teórica e que obtiverem no mínimo 50% de aproveitamento.

Referências bibliográficas

Site da ABS: www.abs-soldagem.org.br

Prova Prática de 09 a 13/08/2010

O soldador poderá utilizar seus próprios EPI's, sendo obrigatório apresentar-se com sapatos, óculos de segurança e vestimenta adequada para soldagem.

A avaliação desta prova será realizada conforme norma ASME (visual, dimensional e dobramento). O trabalho prático será executado em no máximo 8 horas, em data a ser definida pela comissão organizadora.

A atividade prática consiste na utilização de quatro processos de soldagem: Eletrodo Revestido, TIG,

MAG e Arame Tubular.

Os competidores serão responsáveis pela preparação da junta a ser soldada e pela soldagem nas posições e processos conforme EPS específicas que serão fornecidas.

Os competidores terão disponíveis os seguintes materiais:

Materiais de base

Chapas e tubos de aço, com baixo teor de carbono e espessura variável de 3/16" a 1/2".

Consumíveis de soldagem

- Eletrodo Revestido AWS E-7018 - Ø 2,5 e 3,25 mm
- Arame sólido AWS ER70S-6 - Ø 1,0 - 1,2 mm
- Eletrodo de Tungstênio Toriado - Ø 2,5 - 3,2 mm
- Vareta de aço cobreado para soldagem TIG, ER70S-6 ou ER70S-3 - Ø 1,6; 2,5 - 3,2 mm
- Arame Tubular E71T-1 - Ø 1,2 mm.

Critério de Avaliação - Prática

A prova prática terá peso equivalente a 70% do total das provas a serem realizadas.

(Nota de zero a 70).

Será realizado para avaliação de cada corpo de prova: Exame Visual e Dobramento.

Observações:

Serão avaliadas também atitudes com relação à segurança e zelo com o posto de trabalho.

O candidato terá direito a um único conjunto de materiais de base em cada um dos processos.